

# MONTAGE ET ENDUCTION

## AUX MORTIERS PRÊTS À L'EMPLOI DES BRIQUES À JOINTS MINCES <sup>(1)</sup>



*(1) Le présent document n'est qu'une illustration de certaines dispositions des DTU 26.1 et 20.1.*

LES PRÉSENTES RECOMMANDATIONS S'APPLIQUENT À TOUS LES TYPES D'ENDUITS EXTÉRIEURS PRÊTS À L'EMPLOI SUR SUPPORTS TERRE CUITE CONFORMES RESPECTIVEMENT AUX NORMES NF DTU 26.1 ET 20.1.

LA DURABILITÉ DES ENDUITS SUR LES BRIQUES DÉPEND EN GRANDE PARTIE DU SOIN APPORTÉ À LA MISE EN ŒUVRE DE LA MAÇONNERIE, AU CHOIX ET AUX CONDITIONS D'APPLICATION DE L'ENDUIT.

# MISE EN ŒUVRE

## des briques à joints minces



Une attention particulière doit être portée aux conditions climatiques. Les travaux sont exécutés à des températures comprises entre 5 et 35 ° C. Au-delà de 30° C, des précautions particulières sont à prendre (dépose du mortier-colle sur un linéaire réduit).

### 1 ARASE MORTIER

Réaliser l'arase mortier du premier rang parfaitement de niveau en utilisant les platines et un laser prévu à cet effet.

Limiter l'épaisseur de l'arase à 2 cm.



### 4 CONDITIONS CLIMATIQUES

Par temps chaud ou venteux, déposer au plus un linéaire de 2 à 3 m de mortier-colle et poser les briques à l'avancement.

Dans tous les cas, il faut éviter que le mortier-colle ne se dessèche avant la pose de la brique. Si le mortier-colle blanchit ou présente une peau de surface, ne pas poser de brique, retirer le mortier-colle desséché au moyen d'une truelle et ré-encoller sur une longueur plus courte.

### 2 HUMIDIFICATION DU SUPPORT

Enlever les particules de poussière qui réduisent l'adhérence du mortier-colle à joints minces sur la brique.

Procéder à l'aide d'une brosse humide ou d'un jet d'eau.



### 5 POSE DES PRODUITS

Ajuster au mieux les coupes pour éviter les joints verticaux maçonnés importants (> 5 mm).

Aligner les briques au nu extérieur du mur.

Éliminer les éventuelles balèbres de mortier-colle, sans les étaler sur la façade à enduire.



### 3 ENCOLLAGE

La dépose de la colle s'effectue à l'aide d'un rouleau spécial que l'on tire afin de couvrir l'ensemble des cloisons.

Repasser plusieurs fois le rouleau si nécessaire pour déposer un lit de colle régulier et continu.

Respecter les références de mortier préconisées ainsi que les instructions de préparation.



Colle insuffisante



Colle bien déposée



Dôme de 3 mm d'épaisseur

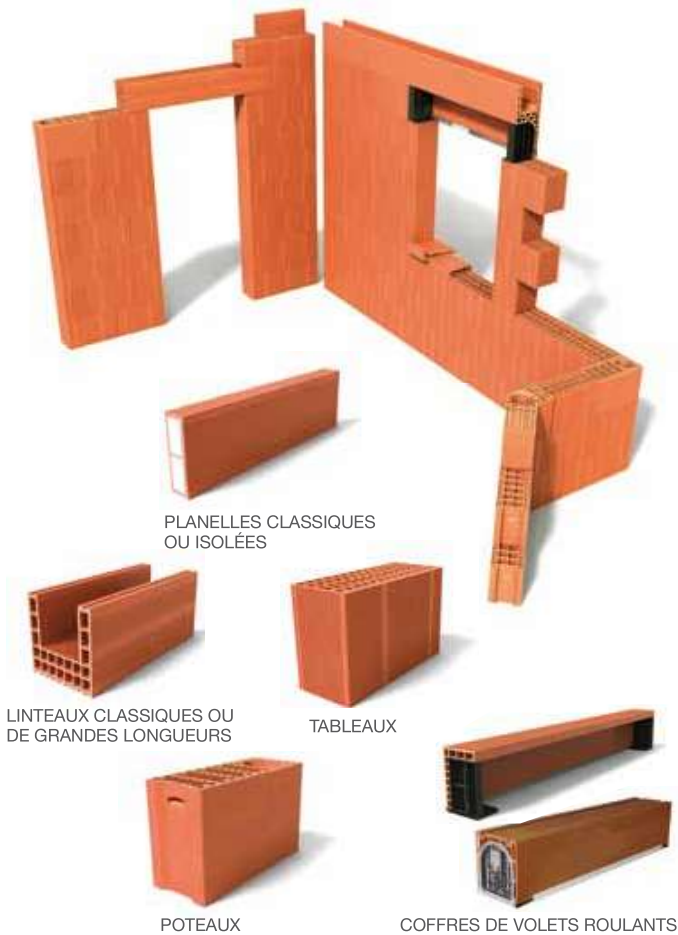


**Veiller à toujours tirer le rouleau. Respecter le taux de gâchage préconisé par le fabricant.**

# CHOIX DE L'ENDUIT

## 6 ACCESSOIRES

Pour réaliser une maçonnerie homogène, il est indispensable d'utiliser les accessoires terre cuite préconisés par les fabricants.



### Cas particulier des coffres de volets roulants PSE, PSX, revêtus ou non d'un parement terre-cuite:

La mise en œuvre de coffres PSE, PSX, ou de fibraglo en placage ou massif revêtus ou non de parement terre cuite est déconseillée. Elle implique dans la majorité des cas, la mise en œuvre d'une poutre béton, entraînant systématiquement une discontinuité de support terre-cuite. En l'absence de cette poutre béton, la jonction mécanique entre les linteaux terre-cuite et ces coffres souples, y compris revêtus d'un parement terre-cuite, n'est pas assurée.

Les briques de terre cuite sont classées Rt 2 ou Rt 3. Sur l'ensemble des supports, il est recommandé d'utiliser des enduits monocouches OC 1 ou OC 2, ou des enduits multicouches de classe GP CSII / CSIII pour les sous-couches et de type CR pour les finitions.

## 7 APPLICATION DE L'ENDUIT

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Conformément à la norme NF DTU 26.1, le support terre cuite nécessite un arrosage moins d'une demi-heure avant l'enduction ou à l'avancement et cela en toute saison. L'arrosage la veille de l'enduction n'est d'aucune utilité.



Une attention particulière doit être portée aux conditions climatiques. Les travaux sont exécutés à des températures comprises entre 5 et 35° C. Au-delà de 30° C, des précautions particulières sont à prendre (protection des enduits, bâchage...).

### 7.1 - RÉALISATION DE L'ENDUIT EN 2 PASSES POUR MONOCOUCHE OC1 OC2

La brique est un support absorbant, par conséquent la réalisation de l'enduit en 2 passes est nécessaire quel que soit le type de finition.

Le délai nécessaire entre les 2 passes est au minimum de quelques heures, en fonction des conditions climatiques et de l'absorption du support.



#### 1<sup>re</sup> passe $\geq$ 7mm

Épaisseur totale des 2 passes :  
- 12 à 15 mm sur maçonnerie soignée,  
- 15 à 18 mm sur maçonnerie courante.



#### 1<sup>re</sup> passe trop faible

Conséquence : risque d'enduit grillé et de décollement.

# 7

## APPLICATION DE L'ENDUIT

### 7.2 - RÉALISATION DE L'ENDUIT EN 2 COUCHES (SOUS-COUCHE ET FINITION)

Deux possibilités :

#### 1 - Support hétérogène

La première couche est réalisée avec un sous-enduit sur un gobetis (gobetis + sous-enduit = 12 à 15 mm). Le délai de recouvrement n'excède pas 48 H (voir prescription fabricant). La couche de finition est appliquée 4 à 7 jours après le sous-enduit. L'épaisseur totale des deux couches doit être de 20 à 25 mm.

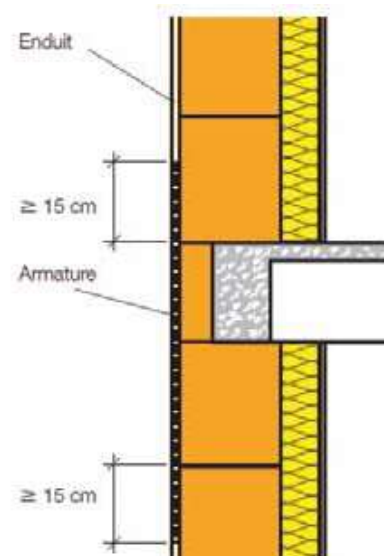
#### 2 - Support homogène

La première couche est réalisée avec un sous-enduit, elle est dressée en épaisseur de 7 à 10 mm. La couche de finition est appliquée après 4 à 7 jours. L'épaisseur totale des deux couches doit être de 15 à 18 mm.

# 8

## ENTOILAGE

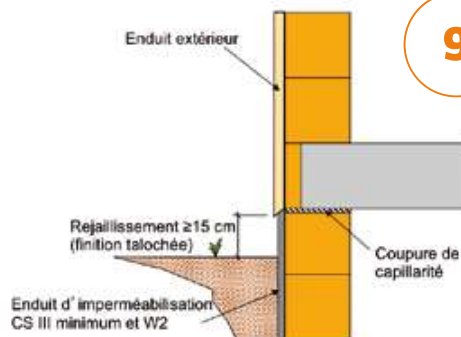
Armature au droit des planchers



# 9

## SOUBASSEMENT

Dans le cas où le NF DTU 20.1 prévoit un enduit d'imperméabilisation, utiliser un enduit CSIII et W2.



# 10

## TYPE DE FINITION

Les finitions sont multiples : grattée, brut de projection ou écrasée, tyrolien... La finition talochée et/ou lissée est à limiter aux petites surfaces (modénatures, encadrements de baies...), ce type de finition est très sensible au faïençage.

